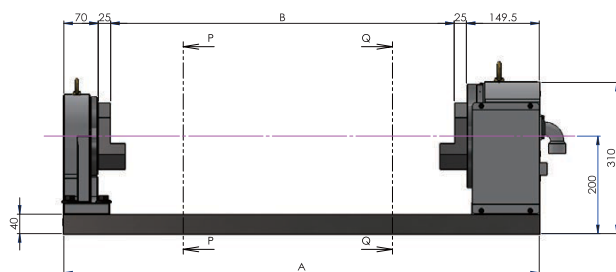
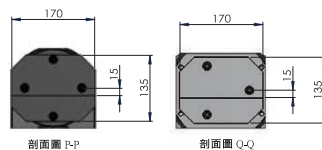
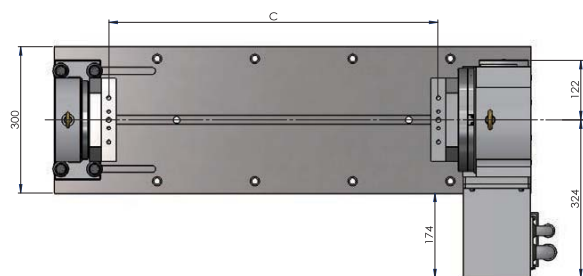
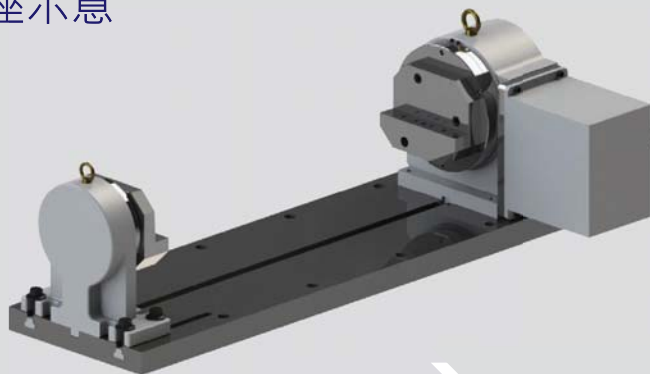


底板尾座示意



A(底板長)	B(中板長)	C(中板銷孔中心距)
975	702.5	674.5
875	602.5	574.5
825	552.5	524.5

世紀貿易股份有限公司
CENTURY TRADING CORPORATION

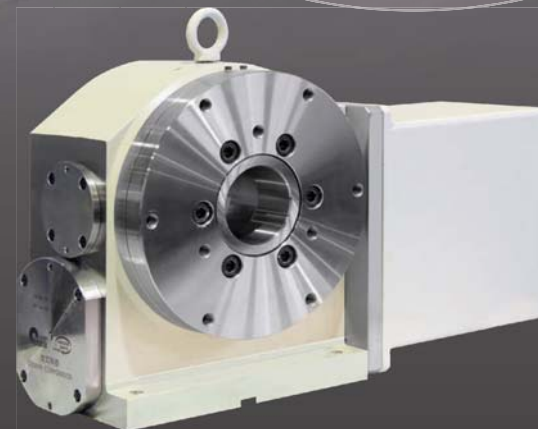
台北 TEL : +886-2-2298-8336 FAX : +886-2-2298-8338
台中 TEL : +886-4-2359-3117
昆山 TEL : +86-512-5766-0218
東莞 TEL : +86-769-8549-4885

www.centra.com.tw E-mail:sales5@centra.com.tw

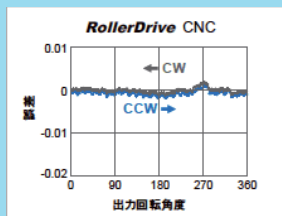
V201502

CENWIN 世文科技
MACHINE TOOLS

ZERO TABLE
-210 零背隙第四軸



ROLLER
DRIVE
INSIDE



以轉子驅動的方式，作為第四軸的心臟，每個轉子緊密與凸輪軸嵌合，達到滾動接觸，即便正、反轉之間，背隙也趨近於零。正常使用情況下，對第四軸本體無須定期校正及調整。



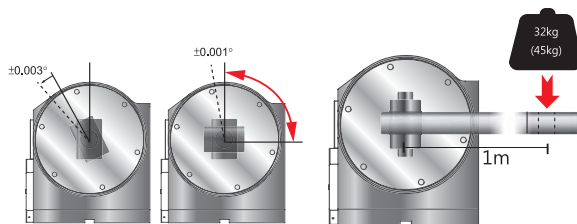
零背隙第四軸最高轉數可達 80min^{-1} 。旋轉 90° 可於 0.4sec 內完成，可大幅縮短加工時間。驅動扭力可達 $320\text{N}\cdot\text{m}$ ，重複定位精度達 $\pm 0.001^\circ$ 。



零背隙第四軸搭配馬達及控制器，以M信號起動或者以手動設定角度，達到NC 3軸+附加1軸。
FANUC type :由零背隙第四軸搭配FANUC馬達及FANUC AMP，達到包含第四軸同時3軸的控制。

1 高精度

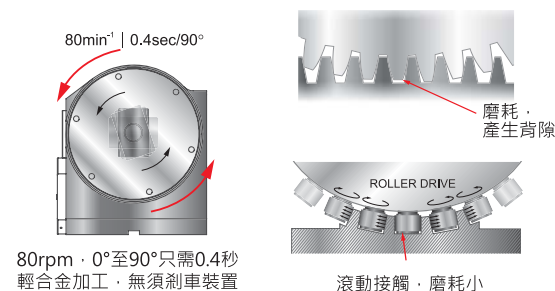
2 高剛性



角度分割精度： $\pm 0.003^\circ$
重複定位精度： $\pm 0.001^\circ$
夾持扭力高($320\text{N}\cdot\text{m}$)，結合剎車尾座，可執行重切削($450\text{N}\cdot\text{m}$)

3 高轉速

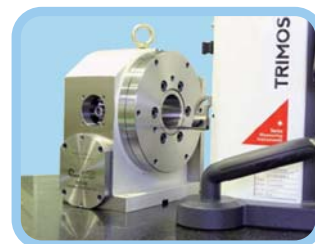
4 長壽命



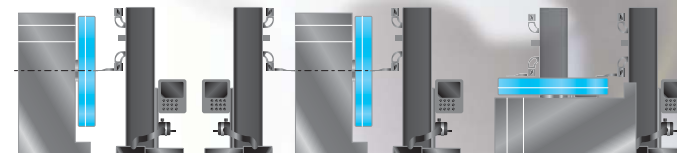
80rpm ， 0° 至 90° 只需 0.4sec
輕合金加工，無須剎車裝置

滾動接觸，磨耗小

嚴謹的檢測，精度的保證



二次元尺寸測量



軸心偏擺

軸心與底座平行度

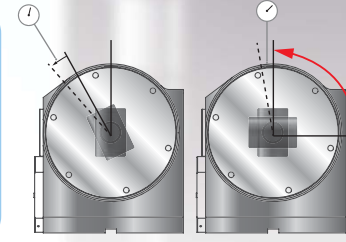
盤面真直度



雷射干涉儀旋轉角度量測系統

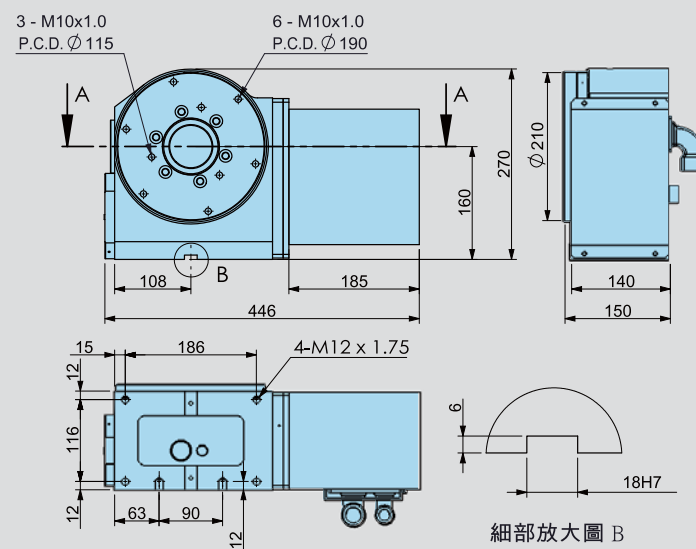
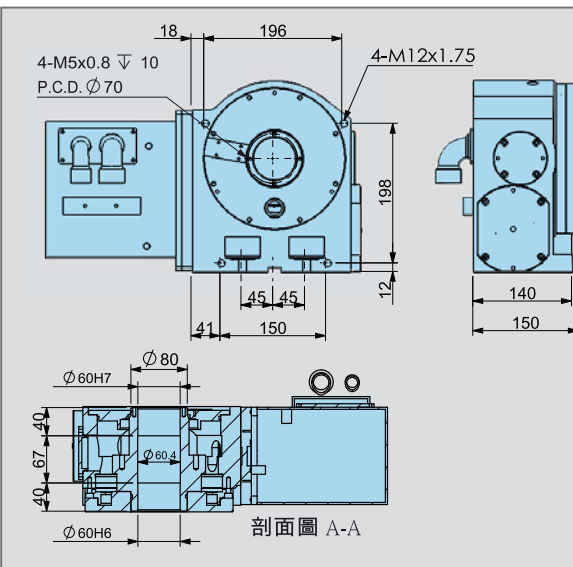


HEIDENHAIN 角度量測系統



角度分割精度

重複定位精度



零背隙第四軸 Zero Table210	
工作台直徑	Φ210
主軸孔徑	Φ60
中心高度	160mm
馬達型式	FANUC α4/5000
最小設定單位	0.001°
工作台回轉速度	80min^{-1}
割出精度	$\pm 0.005^\circ$
割出精度(高精度仕様)	$\pm 0.003^\circ$
往返精度	$\pm 0.001^\circ$
驅動扭力	$320\text{N}\cdot\text{m}$
夾持扭力	$450\text{N}\cdot\text{m}$
尺寸	$510\text{W}\times 150\text{D}\times 270\text{H}(\text{mm})$
本體重量	54kg